

Краски в одном и двух компонентах для печати по текстилю

Типографские краски Nylobag NB предназначены для прямой печати на нейлоновых сумках, а также на большом количестве других синтетических и натуральных материалов.

Основные характеристики.

Сушка	Разбавления и снятие (смыывание)	Сетка	Тип трафарета	Расход краски и номер сетки	Материалы	Цветовая гамма
Сушка воздухом: 30 – 60 минут, после этого вывешивается на вешалке на ночь. Конвекционная печь: 100С в течение 2 минут.	Добавляют до 10% разбавителя ZE-805 Nylo Thinner. Для получения максимальной непрозрачности, печать производится неразбавленной краской. При использовании в условиях горячего цеха добавляют до 10% замедлителя ZE-806 Nylo Retarder. Смывают с помощью ZE-805 Nylo Thinner, Seriwash Universal Screenwash или Actisol Superjet Screen Spray.	Для получения максимальной непрозрачности используют монопить сетку № 34 - 62. Для печати тонких деталей: монопить сетку №77Т - 110Т.	Годятся большинство типов трафаретов, устойчивых к воздействию растворителей. Рекомендуется: Dirasol 915.	1 литра достаточно для 16 квадратных метров при использовании монопить сетки №43Т.	Много сортов нейлона. Полиэстеры и другие синтетические материалы. Хлопчатобумажные ткани и смеси хлопок/полиэстер	19 цветов, в том числе флуоресцентные, а также система Super QM Colour Mixing System.

Свойства: высокая плотность, хорошая гибкость, прекрасная устойчивость при стирке, прекрасная адгезия, пигменты не содержат свинца.

ВНИМАНИЕ! Перед использованием краску следует тщательно перемешать. Перед проведением работ, пользователь должен сам испробовать краску на совместимость с материалом, чтобы убедиться в хорошей адгезии и в том, что краска удовлетворяет требованиям к ее стойкости.

Добавки.

Катализатор: Краска Nylobag NB может использоваться как простая краска из одного компонента, но для удовлетворения более жестких требований рекомендуется смешивать с красящей основой катализатор NB-386 NB. Этот катализатор улучшает адгезию и стойкость краски, а также уменьшает возможность ухудшения адгезии по прошествии некоторого времени.

Краска с катализатором может сохраняться в банке в течение около 8 часов. Определите примерное количество краски, необходимой для работы одной рабочей смены и тщательно смешайте краску с катализатором в таком соотношении:

Краска Nylobag NB 90 весовых частей.
Катализатор NB Catalyst 10 весовых частей.

Остатки краски, смешанной с катализатором, после окончания смены следует выбросить.

Добавка для оптимизации пропитки ткани краской:

При использовании краски с катализатором, оптимальная пропитка ткани может достигаться благодаря добавлению средства ZE-811 Hold-Out Additive. ZE - 811 не рекомендуется для использования красок без добавления катализатора. Добавление этого средства в краску с уже добавленным катализатором производится в таком соотношении:

Краска Nylobag NB (с катализатором) 100 весовых частей.
Добавка ZE - 811 Hold-Out Additive 1 весовая часть.

Добавка для улучшения гибкости:

При использовании краски с катализатором, улучшение гибкости красочного слоя на легких тканях может достигаться благодаря добавлению средства NB - 431 Flexibility Additive. NB – 431 не рекомендуется для использования красок без добавления катализатора. Добавление этого средства в краску с уже добавленным катализатором производится в таком соотношении:

Краска Nylobag NB (с катализатором) 90 весовых частей.
Добавка NB - 431 Flexibility Additive 10 весовая часть

Проверка адгезии и предпроизводственная проверка.

Краска Nylobag NB имеет хорошую адгезию и гибкость на многих видах нейлона, полиэстера и других синтетических тканей, тол-

стой хлопчато-бумажной ткани и ткани из смеси хлопка и полиэстера.

Некоторые ткани могут проходить окончательную обработку или быть пропитанными водоотталкивающими агентами, которые способны повлиять на адгезию даже после прошествия значительного времени после нанесения краски.

Для многих материалов, пропитанных водоотталкивающим агентом или силиконом, улучшение характеристик адгезии может достигаться благодаря использованию краски Nylotex NX (см. соответствующий информационный листок на продукцию).

Максимальная адгезия достигается в случае, если в краску перед ее использованием добавлен катализатор. Если есть возможность снизить непрозрачность красочного слоя, то дальнейшее увеличение адгезии может часто достигаться путем печати с менее вязкой краской, что приводит к увеличению проникновения краски в материал.

В некоторых случаях несовместимость между краской и материалом может привести к уменьшению устойчивости к износу в области отпечатка. Особенно это характерно для случаев, когда краска с добавлением катализатора наносится в время печати на очень легкие материалы.

Стойкость краски.

Краска без катализатора имеет хорошую стойкость к стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. Испытание № 1(40C) и удовлетворяет рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашнему белью (рекомендации № 5, 6 и 7 (40C)).

Все краски с катализатором, за исключением непрозрачных флуоресцентных цветов, имеют прекрасную устойчивость к стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. испытание № 3 (60C) и 4 (95C) и удовлетворяют рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашнему белью (рекомендации № 2 и 3 (60C) и (95C)).

Непрозрачные флуоресцентные краски с катализатором имеют прекрасную стойкость в стирке, отвечающую требованиям стандарта I.S.O. испытание № 3 (60C) и удовлетворяют рекомендациям Консультативного комитета Великобритании по домашнему белью (рекомендация № 2 (60C)).

Краски с катализатором имеют хорошую стойкость в сухой чистке.

Цветовая гамма

В число 19 цветов красок Nylobag NB входят основные цвета, требуемые по системе компании Sericol Super QM Colour Mixing System. Эта система дает возможность получать более 200 цветов простым смешиванием 2 или 3 основных цветов в легко контролируемой пропорции.

Стандартные цвета

Краска Nylobag NB:

NB - 001	черная*
NB - 021	белая*
NB - 042	светлая желтая*
NB - 045	желтая
NB - 043	умеренно желтая*
NB - 101	светло оранжевая*
NB - 162	светло красная*
NB - 134	красная*
NB - 124	ярко красная*
NB - 154	бордовая
NB - 127	интенсивная фиолетовая*
NB - 227	светло голубая*
NB - 212	голубая*
NB - 320	зеленая*
NB - 381	основа для растяжения

* = основной цвет, входящий в систему Sericol Super QM Colour Mixing System.

Эти краски поставляются в 5- и 1-литровых контейнерах, за исключением NB - 154, NB - 127 и NB - 227, которые поставляются только в 5-литровых контейнерах.

Непрозрачные флуоресцентные цвета краски Nylobag NB.

NB - 077	Непрозрачная флуоресцентная желтая	Oraque Fluorescent Yellow L
NB - 119	Непрозрачная флуоресцентная оранжевая	Oraque Fluorescent Orange M
NB - 179	Непрозрачная флуоресцентная красная	Oraque Fluorescent Red M
NB - 180	Непрозрачная флуоресцентная голубовато-зеленая	Oraque Fluorescent Magenta M
NB - 294	Непрозрачная флуоресцентная зеленая	Oraque Fluorescent Green M

Эти краски поставляются в 1 - литровых контейнерах.

Добавки.

NB - 386 катализатор NB Catalyst
 NB - 431 добавка для увеличения гибкости Flexibility Additive
 Добавки поставляются в 1-литровых контейнерах и контейнерах емкостью 0.2 литра.
 ZE - 811 добавка для оптимизации пропитки ткани
 Поставляется в контейнерах емкостью 0.2 кг.

Растворители.

ZE - 805 Nylo Thinner растворитель
 ZE - 806 Nylo Retarder замедлитель
 Поставляются в стандартных 25 -, 5 - и 1 - литровых контейнерах.

Меры техники безопасности при обращении с краской.

Краски Nylobag NB:

- Не имеют в своем составе любых токсичных (канцерогенных), мутагенных и репротоксичных химикатов.
- Должны храниться вдали от источников тепла.
- Содержат барий и, следовательно, не должны использоваться на предметах, которые, возможно, будут сосать или жевать дети.

Катализатор NB - 386:

- Содержит изоцианат и с ним не должны работать лица, страдающие от бронхита или астмы.

Полная информация по мерам безопасности при работе с растворными красками Nylobag NB и растворителями приведена в соответствующих Информационных листках по технике безопасности компании Sericol. Эти листки предоставляются по запросу.

Информация, связанная с охраной окружающей среды.

Краски Nylobag NB:

- Не содержат тяжелых металлов.
- Не содержат химикатов, приведенных в материалах Монреальской Конвенции, наносящих вред озоновому слою Земли.
- Не содержит ароматических углеводородов, которые, как известно, оказывают неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

Катализатор NB - 386:

- Не содержит тяжелых металлов.
- Не содержит химикатов, приведенных в материалах Монреальской Конвенции, наносящих вред озоновому слою Земли.

Информация и рекомендации, содержащиеся в этом информационном листе на продукцию, а также технические рекомендации, предоставленные каким-либо способом нашими представителями, независимо от того, письменные они или устные, основаны на наших нынешних знаниях и, мы полагаем, что они точные. Однако, нет гарантии в отношении их абсолютной точности, потому что мы не можем охватить все возможные способы применения нашей продукции и потому, что методы изготовления и хранения отпечатков и других материалов меняются. По этой же причине наша продукция продается без гарантии и на условиях, что пользователь проведет собственные проверки и определится, удовлетворяет ли наша продукция его требованиям. Наша политика непрерывного усовершенствования продукции может привести к тому, что некоторые из данных, приведенных выше, устареют. Поэтому пользователю надо обеспечить, чтобы у него были действующие, а не устаревшие, рекомендации по использованию продукции.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15
 Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27
 E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>